



# INDUSTRIE TRIFFT INNOVATION

Grabenlose Sanierungslösungen für höchste Ansprüche

[swietelsky-faber.com](http://swietelsky-faber.com)

## Anwendungsbereiche



ABWASSER



TRINKWASSER



LÜFTUNG, KÜHLMITTEL,  
LÖSCHWASSER



GAS



FERNWÄRME



ÖL



# Grabenlose Sanierung im industriellen Umfeld – sicher, effizient und maßgeschneidert



Die kontinuierliche Instandhaltung von Industrieanlagen erfordert besondere **Erfahrung, Präzision und höchste Sorgfalt**. Swietelsky-Faber GmbH bietet dafür **maßgeschneiderte Lösungen** – grabenlos, wirtschaftlich und selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen zuverlässig einsetzbar.

Ob in Produktionsbetrieben, auf Werksgeländen oder in sensiblen Bereichen – wir liefern kompromisslose Qualität an jedem Einsatzort. Unsere Verfahren ermöglichen die **Instandsetzung von Rohrleitungen und Behältern** mit minimalem Eingriff in den laufenden Betrieb. Zum Einsatz

kommen Materialien, die speziell für industrielle Anforderungen entwickelt wurden – auch beständig gegenüber aggressiven Medien und extremen Temperaturen.

Bereits in der Planungsphase beraten wir Sie individuell und finden das optimale Verfahren für Ihre Anforderungen – professionell umgesetzt mit zertifizierten Prozessen und erfahrenen Teams.

## Projekterfahrung

Langjährige Zusammenarbeit mit führenden Unternehmen aus der Automobil-, Stahl-, Papier-, Getränke- und Lebensmittelindustrie, der Petrochemie sowie Raffinerien – und vielen weiteren.

## Materialien

Beständig gegenüber chemischen, thermischen und statischen Belastungen – ideal für den Einsatz in aggressiven Umgebungen und unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.

## Nachhaltigkeit und Arbeitssicherheit

Minimale Eingriffe in die Infrastruktur, kurze Bauzeiten, zertifizierte Qualität (ISO, SCC) und energieeffiziente Prozesse (zertifiziertes Energieaudit).



# Sanierung von Abwasserleitungen



## Renovierung

| Verfahren                                               | Dimension / Anwendung                              | Material / Technologie                                             |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| <b>Schlauch-Lining<br/>Warmhärtung</b>                  | DN 100 – DN 1000                                   | Epoxidharz<br>Dampf-Technologie                                    |
| <b>Schlauch-Lining<br/>Warmhärtung</b>                  | DN 100 – DN 2000                                   | Polyester Harz (UP / VE)<br>Dampf-Technologie                      |
| <b>Schlauch-Lining<br/>Lichthärtung</b>                 | DN 150 – DN 2000                                   | UP-, VE-Harz<br>UV-Technologie                                     |
| <b>Wickelrohr-Lining</b>                                | DN 150 – DN 5500<br>auch Sonder- und Kastenprofile | SPR™ TM / SPR™ PE /<br>SPR™ EX / SPR™ TF                           |
| <b>Close-Fit-Lining</b>                                 | DN 200 – DN 400                                    | PE<br>Dampf-Technologie                                            |
| <b>Biobasiertes<br/>Close-Fit-Lining</b>                | auf Anfrage                                        | BIO-Liner aus modifiziertem PVC<br>Dampf-Technologie               |
| <b>Rohrstrang-Lining</b>                                | DN 300 – DN 1400<br>Wirtschaftlich bei großem DN   | PE, PP, PVC<br>Einzug von Langrohren über<br>Baugruben             |
| <b>Einzelrohr-Lining</b>                                | DN 300 – DN 1400<br>Wirtschaftlich bei großem DN   | PE, PP, GFK<br>Einschub von Rohrsegmenten<br>über Baugruben        |
| <b>SF-Anschluss-Lining<br/>Sanierung aus dem Strang</b> | DN 100 – DN 300                                    | Epoxidharz<br>Dampf- oder LED-Technologie                          |
| <b>Rohrsegment-Lining</b>                               | DN 800 – DN 3000                                   | Werkseitig vorgefertigte<br>GFK-Segmente                           |
| <b>Lining mit Beschichtung</b>                          | DN 100 – DN 1000                                   | Spray-/Rotationsbeschichtung<br>(z. B. Silikat)                    |
| <b>Großprofil</b>                                       | ab DN 1200                                         | Geokrete<br>(Geopolymer-Beschichtung)<br>Voll- und Teilauskleidung |



## Reparatur

| Verfahren               | Dimension / Anwendung               | Material / Technologie                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Roboterverfahren</b> | ab DN 150                           | Fräsen, Spachteln, Injektion, Stützsanierung, Lineröffnung, DIBt-zugelassene Materialien |
| <b>Innenmanschetten</b> | ab DN 100<br>Sondermaße auf Anfrage | V4A / EPDM (DIBt-zugelassen) für punktuelle Schäden                                      |
| <b>Kurzliner</b>        | DN 100 – DN 800<br>Eiprofil 500/750 | ECR-Glaslaminat / Silikatharz, mehrlagig möglich                                         |

## Erneuerung

| Verfahren                              | Dimension / Anwendung | Material / Technologie                                                   |
|----------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| <b>Berstverfahren</b>                  | DN 100 – DN 800       | Kunststoffrohre<br>Bersten des Altrohrs mit Rohreinzug                   |
| <b>Tip-Verfahren<br/>Tight in Pipe</b> | DN 150 – DN 300       | Einzug / Einschub von Kunststoffrohren, eng am Altrohr anliegend         |
| <b>Schacht-In-Schacht</b>              | jeglicher Art         | Fertigteilschacht im Altbauwerk<br>Fertigteil-GFK-Bauteile<br>PE-Platten |



# Druckrohrsanieerung



## Renovierung

| Verfahren                                   | Dimension / Anwendung | Material / Technologie                                              |
|---------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Schlauch-Lining<br>Warmhärtung              | DN 100 – DN 1000      | Epoxidharz<br>Klasse A, B, C gemäß ISO 11300                        |
| Schlauch-Lining<br>Lichthärtung             | DN 200 – DN 800       | UP-Harz<br>UV-Technologie                                           |
| Schlauch-Lining<br>Wärme- oder Lichthärtung | DN 150 – DN 2000      | UP, EP, VE-Harz<br>Mehrlagiger Kombiliner<br>(z.B. Nadelfilz + GFK) |
| Close-Fit-Lining                            | DN 200 – DN 400       | PE<br>Klasse A, B gemäß ISO 11300                                   |
| Rohrstrang-Lining                           | DN 300 – DN 1400      | Wirtschaftlich für größere DN                                       |
| Einzelrohr-Lining                           | DN 300 – DN 1400      | Wirtschaftlich für größere DN                                       |

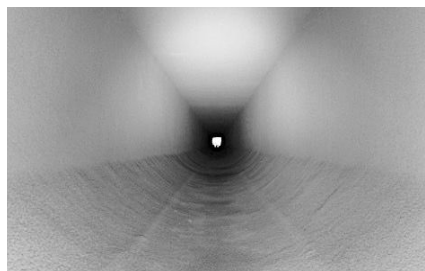
## Reparatur

| Verfahren        | Dimension / Anwendung               | Material / Technologie                                 |
|------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Innenmanschetten | ab DN 100<br>Sondermaße auf Anfrage | V4A / EPDM (DIBt-zugelassen)<br>für punktuelle Schäden |



# Bauwerk- und Behältersanierung

| Verfahren                               | Dimension / Anwendung                   | Material / Technologie                                                                            |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>SF-Schachtliner</b>                  | DN 800 – DN 1500,<br>auch Kastenprofile | Vorkonfektionierter GFK-Schachtliner inkl. Konus, mind. 5 mm Wandstärke, gemäß DIN EN ISO 11296-4 |
| <b>Injektion</b>                        | Risse, Fugen, Hohlräume                 | PU- oder Acrylatgele zur Riss- und Fugenabdichtung sowie zur Hohlraumverfüllung                   |
| <b>Beschichtung</b>                     | Schächte, Tanks, Behälter               | Mineralisch, silikatisch oder epoxidbasiert                                                       |
| <b>OBIC-Beschichtung</b>                | Schacht, Behälter, Sonderbauwerke       | Polyurea-Beschichtungssystem mit hoher chemischer Beständigkeit                                   |
| <b>Geopolymer-Beschichtung</b>          | Stark korrosionsgefährdete Bauwerke     | GeoKrete® – geopolymere, mineralische Beschichtung, besonders nachhaltig und umweltschonend       |
| <b>Auskleidung</b>                      | Schächte, Behälter                      | PE-HD-, GFK-, Keramik- oder Polymerbeton-Elemente                                                 |
| <b>Schacht-in-Schacht</b>               | Bestandsschächte                        | Fertigteilschacht im Altbauwerk<br>Fertigteil-GFK-Bauteile<br>PE-Platten                          |
| <b>Mauerwerks-/ Betoninstandsetzung</b> | Schächte, Bauwerke                      | Fräsen/Strahlen, Reprofilierung, Fugenerneuerung mineralisch oder kunstharzbasiert                |





**Swietelsky-Faber GmbH**  
+49 67 65 94 93 79 0  
[office@swietelsky-faber.com](mailto:office@swietelsky-faber.com)  
[swietelsky-faber.com](http://swietelsky-faber.com)